

Uwaga:

1. Dźwigary poz. D-1, D-2 o przekroju 20,0x160,0 cm wykonać w klasie GL28h. Dźwigary należy mocować na słupach żelbetowych za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych. W osi B zaprojektowano podporę nieprzesuwną, natomiast w osi F podporę przesuwną. Okucie w osi B należy zamocować do wieńca żelbetowego za pomocą kotew M12 wcześniej usuwając pozostałości po istniejącym okuciu. W osi F po usunięciu istniejących blach należy przyspawać nowe blachy obejmujące dźwigar.

2. Płatwie poz. P-1.x należy wykonać o przekroju 16,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 160x280 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400. Płatwie/wsporniki poz. P-1.6, P-1.7 do wieńca zamocować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych przedstawionych na rysunku KD-4.5. Płatwie poz. P-1.2, P-1.3, P-1.4, P-1.5 zamocować do wieńca za pomocą wsporników belek GSE 720/160/4, kotew Fischer FIS A M12x120. Wspornik do płatwi mocować za pomocą wkrętów CSA 5,0x80,0 mm spełniając warunek R30 odporności ogniowej.

3. Płatwie poz. P-2.x należy wykonać o przekroju 18,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 180x280 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400.

4. Płatwie poz. P-3.x należy wykonać o przekroju 14,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 140x300 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400. Płatwie/wsporniki poz. P-3.3 do wieńca zamocować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych przedstawionych na rysunku KD-4.6. Płatwie poz. P-3.2 zamocować do wieńca za pomocą wsporników belek GSE 720/140/4, kotew Fischer FIS A M12x120. Wspornik do płatwi mocować za pomocą wkrętów CSA 5,0x80,0 mm spełniając warunek R30 odporności ogniowej.

5. Stężenia połaciowe rozmieścić zgodnie z rys. KD/1, KD/2. Stężenia połaciowe wykonać z prętów Ø20,0 mm. Mocowanie stężeń do dźwigara należy zrealizować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć stalowych poz. OS-1 spełniających wymóg odporności ogniowej R30, wcześniej zabezpieczonych antykorozyjnie poprzez malowanie lub ocynk ogniowy. Wszystkie elementy stężeń połaciowych wykonać należy zgodnie z rys. KD-4.4.

6. Wszystkie istniejące okucia oraz poziomy wieńców żelbetowych należy zweryfikować i zinventaryzować podczas wykonywania odkrywek, w przypadku innych poziomów niż założonych w projekcie należy skontaktować się z jednostką projektową i wprowadzić odpowiednie zmiany w okuciach. Wszystkie elementy drewniane dochodzące do wieńca wykonać należy z zapasem i bez wycięć. Dopasowanie wykonać na budowie.

7. Usytuowanie okuć podporowych dźwigarów należy wyznaczyć geodezyjnie.

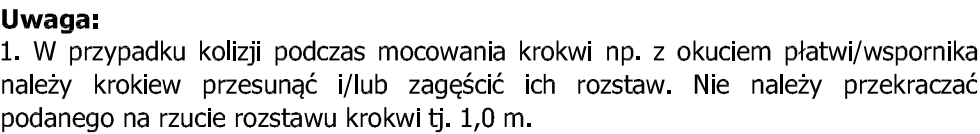
8. Impregnację elementów drewnianych wykonać dwuetapowo: zaleca się zastosowanie impregnacji firmy Dekspol - pierwsza warstwa impregnat gruntujący zabezpieczający elementy drewniane przed grzybami, sinizną i owadami oraz druga warstwa impregnat Lazura Drewno Protector zabezpieczający elementy drewniane przed działaniem warunków atmosferycznych.

9. Reakcja na ogień elementów wykonanych z drewna klejonego warstwowo (dźwigary, płatwie) zgodnie z instrukcją ITB nr 401/2004 posiadając minimalny wymiar przekroju równy 12,0 cm można zaklasyfikować jako NRO (nierozprzestrzeniające ognia).

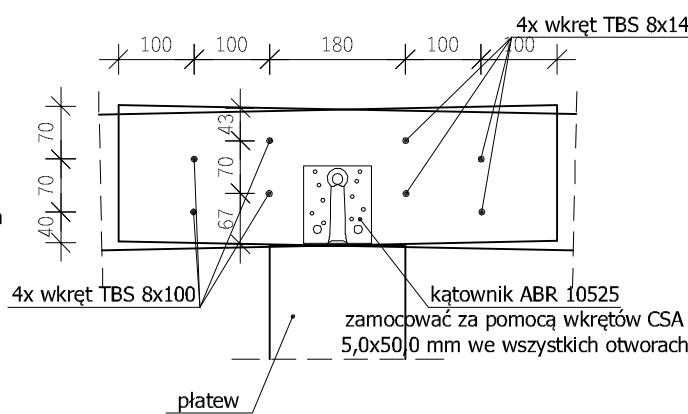
10. Klasa wykonania elementów konstrukcyjnych stalowych spawanych EXC 2, klasa korozyjności dla elementów stalowych C4.

11. Wszystkie elementy stalowe bezpośrednio narażone na działanie ognia zabezpieczyć farbami ogniochronnymi do odporności ogniowej R30. Grubość powłoki farby ogniochronnej należy określić zgodnie z wytycznymi producenta farby przyjmując temperaturę krytyczną stali równą 600 °C.

	"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl	NR RYS.	KD-1.1
		DATA: 29.08.2022	
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:			
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:	SKALA:	
PW/PT	RZUT ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH DACHU	1:100	
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18		
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBkb/18		
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			



Detal mocowania krokwi
Skala 1:10

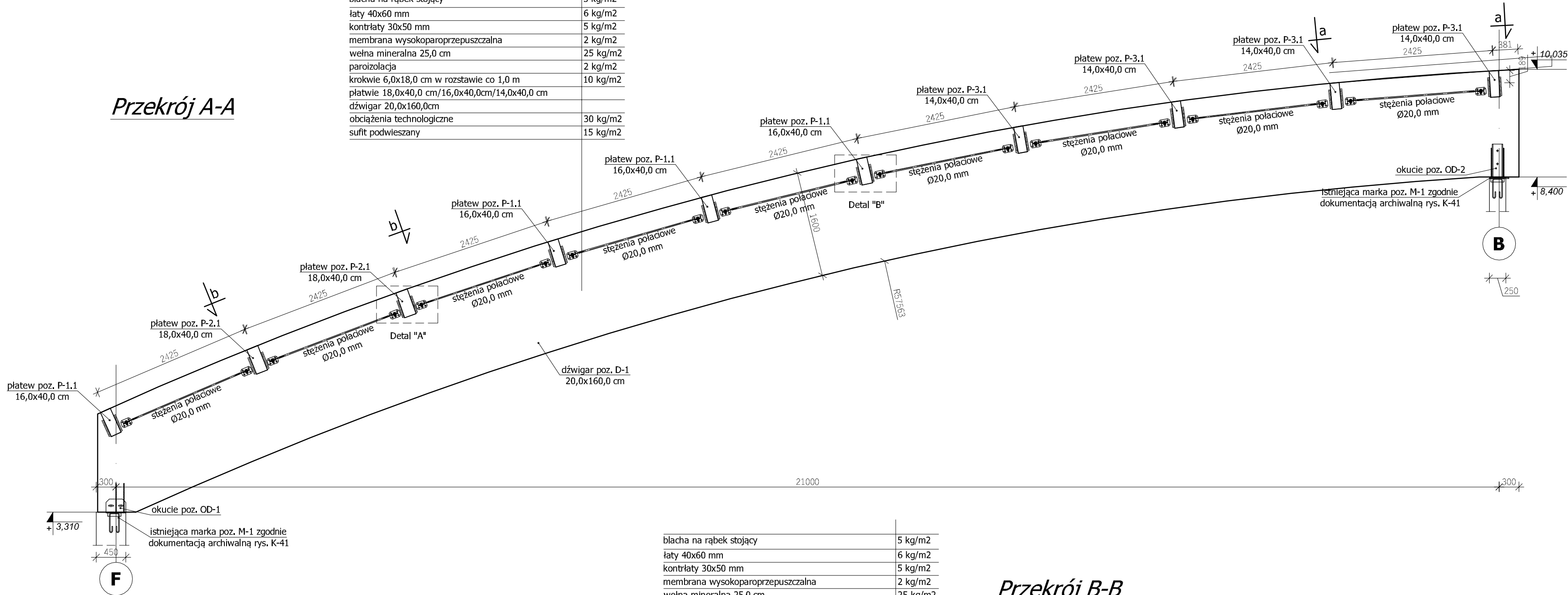


Uwaga:
1. W przypadku kolizji podczas mocowania krokwi np. z okuciem płatwi/wspornika należy krokiew przesunąć i/lub zagaścić ich rozstaw. Nie należy przekraczać podanego na rzucie mocowania krokwi tj. 1,0 m.

	"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul. Skłodowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS.: KD-1.2
			DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:			
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:		SKALA:
PW/PT	WIDOK ORAZ ROZMIESZCZENIE KROKWI DREWNIANYCH.		1:100
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:		PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18		
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:		PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/Q005/PWBkb/18		
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			

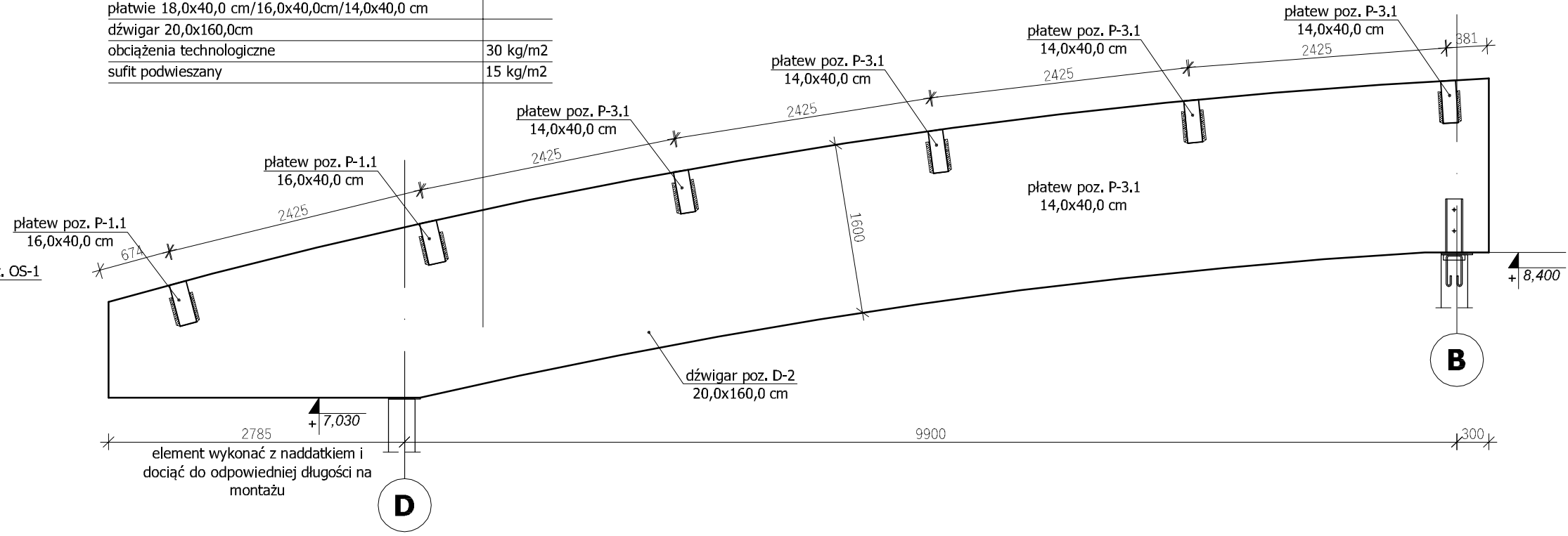
Przekrój A-A

blacha na rąbek stojący	5 kg/m2
łaty 40x60 mm	6 kg/m2
kontrłaty 30x50 mm	5 kg/m2
membrana wysokoparoprzepuszczalna	2 kg/m2
wełna mineralna 25,0 cm	25 kg/m2
paroizolacja	2 kg/m2
krokwie 6,0x18,0 cm w rozstawie co 1,0 m	10 kg/m2
płatwie 18,0x40,0 cm/16,0x40,0cm/14,0x40,0 cm	
dźwigar 20,0x160,0cm	
obciążenia technologiczne	30 kg/m2
sufit podwieszany	15 kg/m2



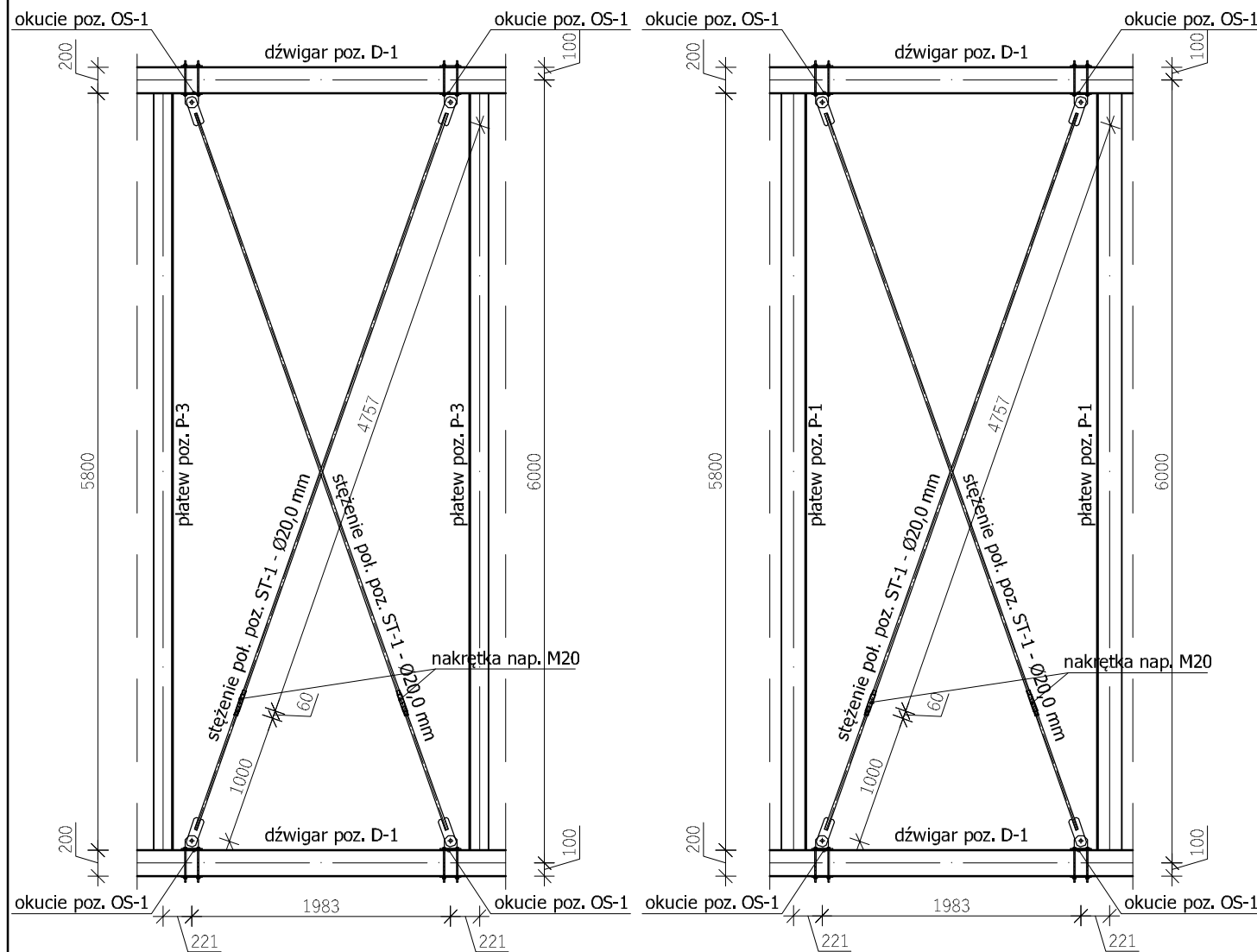
Przekrój B-B

blacha na rąbek stojący	5 kg/m2
łaty 40x60 mm	6 kg/m2
kontrłaty 30x50 mm	5 kg/m2
membrana wysokoparoprzepuszczalna	2 kg/m2
wełna mineralna 25,0 cm	25 kg/m2
paroizolacja	2 kg/m2
krokwie	10 kg/m2
płatwie 18,0x40,0 cm/16,0x40,0cm/14,0x40,0 cm	
dźwigar 20,0x160,0cm	
obciążenia technologiczne	30 kg/m2
sufit podwieszany	15 kg/m2

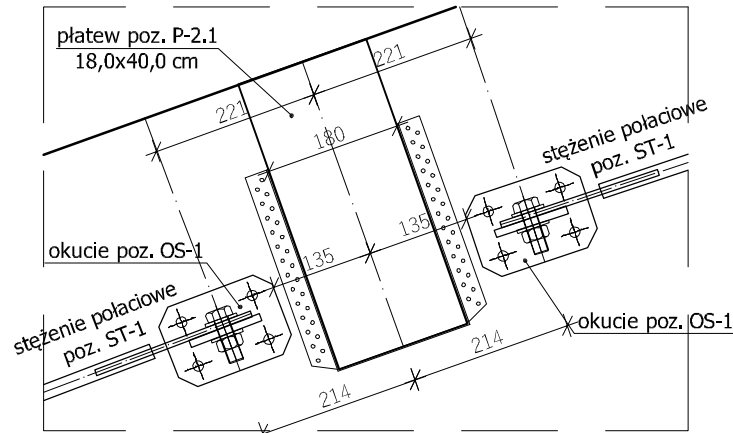


widok a-a

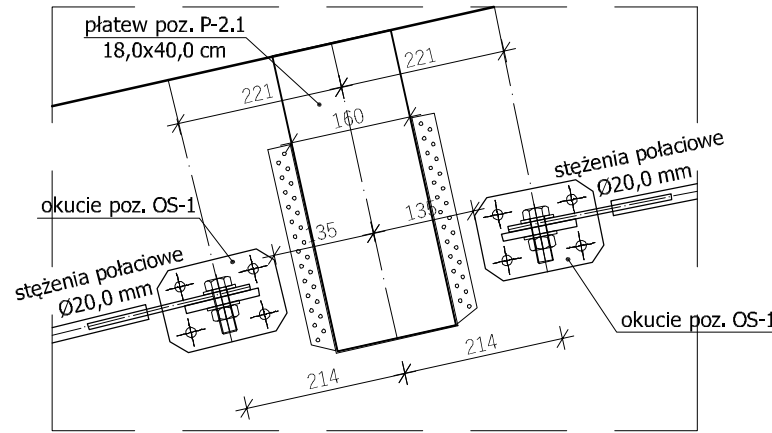
widok b-b



Detal "A"
Skala 1:10

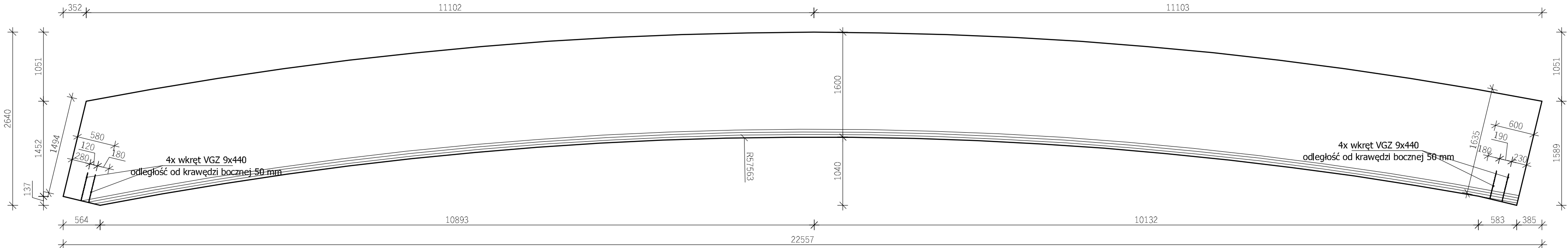


Detal "B"
Skala 1:10

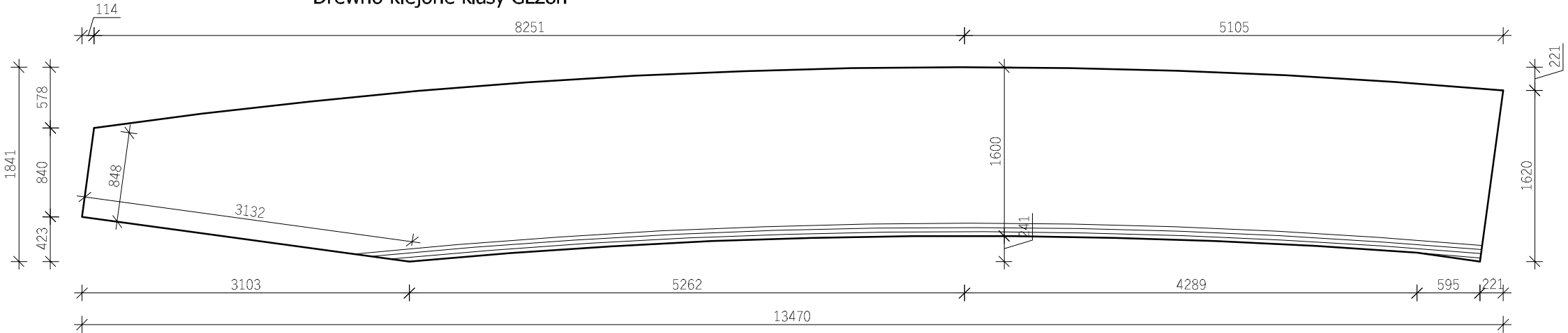


ATM "ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS. KD-2 DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIANSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA		
STADIUM PROJEKTU: PW/PT	NAZWA RYSUNKU: PRZĘKRÓJ A-A, B-B, WIDOKI STĘŻEŃ POŁACIOWYCH, DETAL MOCOWANIA STĘŻEŃ POŁACIOWYCH	SKALA: 1:50
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	PROJEKTANCI: mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18	PODPIS:
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBkb/18	PODPIS:
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM		

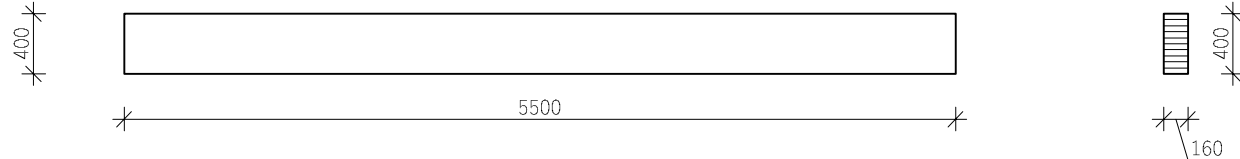
Poz.D-1 Dźwigar z drewna klejonego, szt. 7
20,0x160,0 cm L=22,557 m
Drewno klejone klasy GL28h



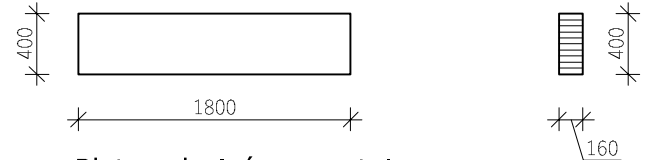
Poz.D-2 Dźwigar z drewna klejonego, szt. 1
20,0x160,0 cm L=13,470 m
Drewno klejone klasy GL28h



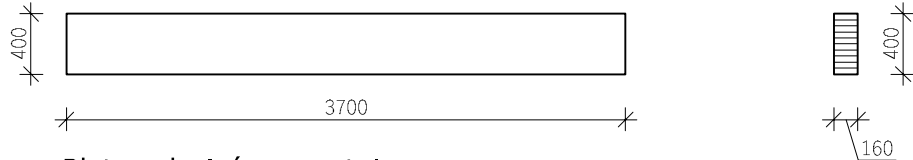
Poz.P-1.2 Płatew z drewna klejonego, szt. 1 Płatew dociąć na montażu
16,0x40,0 cm L=5,500 m
Drewno klejone klasy GL28c



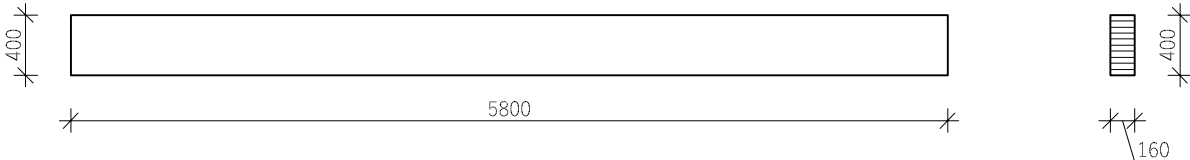
Poz.P-1.3 Płatew z drewna klejonego, szt. 1
16,0x40,0 cm L=1,800 m
Drewno klejone klasy GL28c



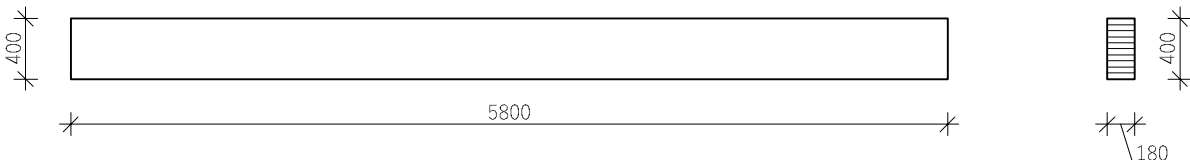
Poz.P-1.4 Płatew z drewna klejonego, szt. 1
16,0x40,0 cm L=3,700 m
Drewno klejone klasy GL28c



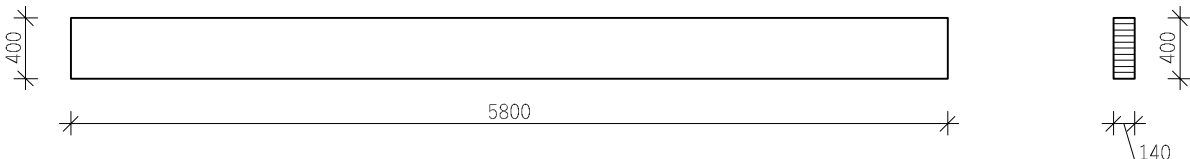
Poz.P-1.1 Płatew z drewna klejonego, szt. 26 6 szt. płatwi wykonać z nadładkiem
16,0x40,0 cm L=5,800 m montażowym 10,0 cm
Drewno klejone klasy GL28c



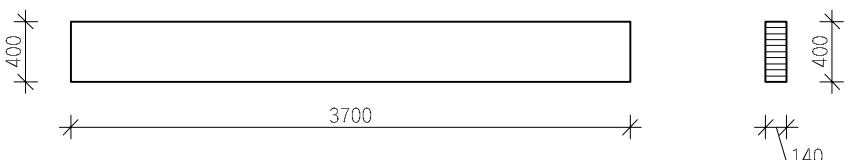
Poz.P-2.1 Płatew z drewna klejonego, szt. 12 4 szt. płatwi wykonać z nadładkiem
18,0x40,0 cm L=5,800 m montażowym 10,0 cm
Drewno klejone klasy GL28c



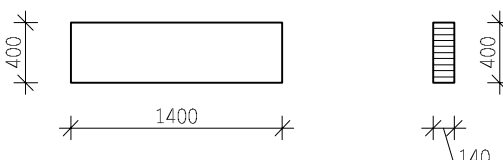
Poz.P-3.1 Płatew z drewna klejonego, szt. 28 6 szt. płatwi wykonać z nadładkiem
14,0x40,0 cm L=5,800 m montażowym 10,0 cm
Drewno klejone klasy GL28c



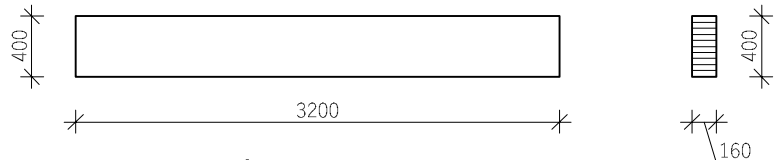
Poz.P-3.2 Płatew z drewna klejonego, szt. 4
14,0x40,0 cm L=3,700 m
Drewno klejone klasy GL28c



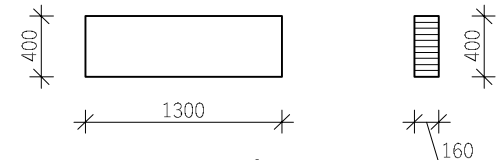
Poz.P-3.3 Płatew z drewna klejonego, szt. 4
14,0x40,0 cm L=1,400 m
Drewno klejone klasy GL28c



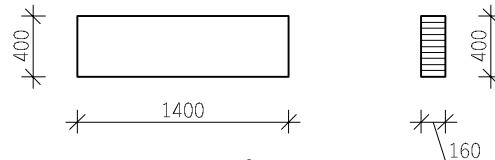
Poz.P-1.5 Płatew z drewna klejonego, szt. 1
16,0x40,0 cm L=3,200 m
Drewno klejone klasy GL28c



Poz.P-1.6 Płatew z drewna klejonego, szt. 2
16,0x40,0 cm L=1,300 m
Drewno klejone klasy GL28c



Poz.P-1.7 Płatew z drewna klejonego, szt. 6
16,0x40,0 cm L=1,400 m
Drewno klejone klasy GL28c



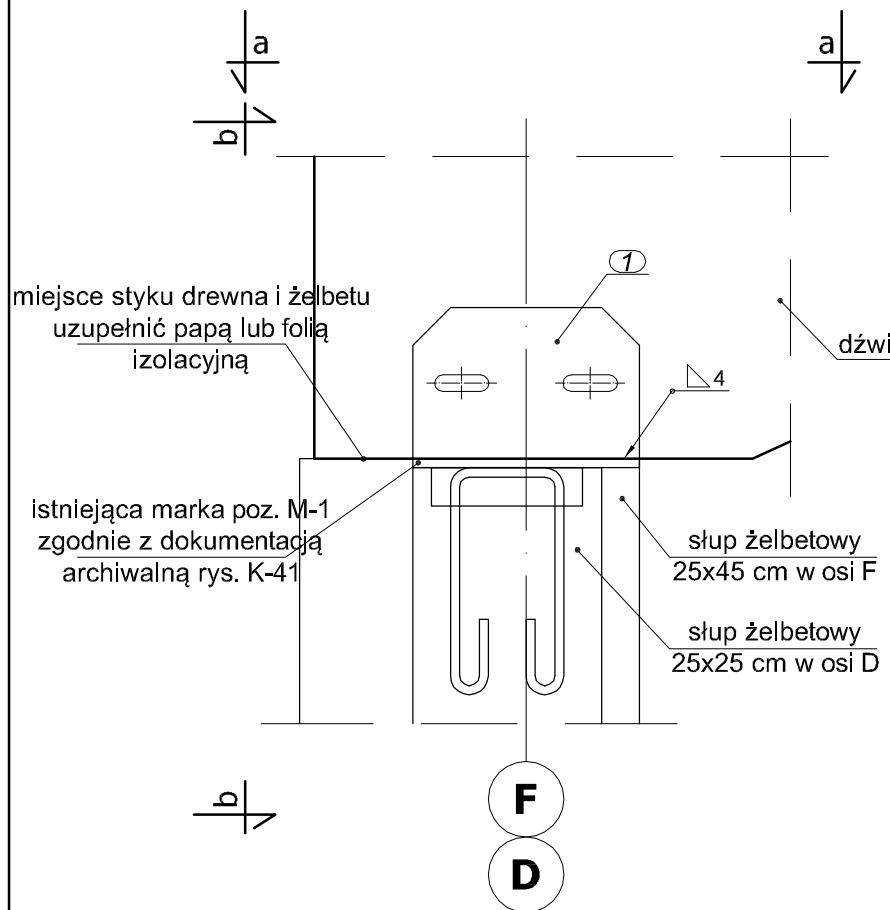
Impregnacja elementów drewnianych - zestaw impregnatów firmy Dekspol
- impregnat gruntujący zabezpieczający drewno przed grzybami, sinizną
oraz owadami , druga warstwa Lazura Drewno Protector.

Klasa użytkowania konstrukcji drewnianej: 2

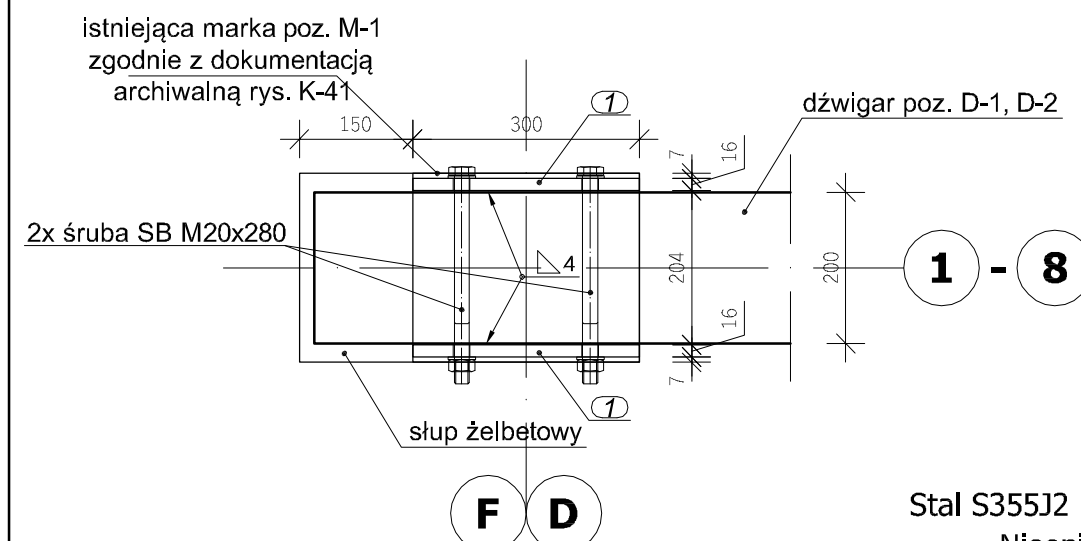
ZESTAWIENIE DREWNA								
Poz.	Nazwa el.	Ilość (szt.)	Przekrój (cm)		Długość (m)	Klasa drewna	Objętość (m³)	Geometria
Drewno klejone warstwo								
D-1	dźwigar	7	20,0	x 160,0	22,557	GL28h	50,050	zgodnie z rys.
D-2	dźwigar	1	20,0	x 160,0	13,470	GL28h	4,050	zgodnie z rys.
P-1.1	platew	26	16,0	x 40,0	5,800	GL28c	9,651	el. prosty
P-1.2	platew	1	16,0	x 40,0	5,500	GL28c	0,352	el. prosty
P-1.3	platew	1	16,0	x 40,0	1,800	GL28c	0,115	el. prosty
P-1.4	platew	1	16,0	x 40,0	3,700	GL28c	0,237	el. prosty
P-1.5	platew	1	16,0	x 40,0	3,200	GL28c	0,205	el. prosty
P-1.6	platew	2	16,0	x 40,0	1,300	GL28c	0,166	el. prosty
P-1.7	platew	6	16,0	x 40,0	1,400	GL28c	0,538	el. prosty
P-2.1	platew	12	18,0	x 40,0	5,800	GL28c	5,011	el. prosty
P-3.1	platew	28	14,0	x 40,0	5,800	GL28c	9,094	el. prosty
P-3.2	platew	4	14,0	x 40,0	3,700	GL28c	0,829	el. prosty
P-3.3	steżenie	4	14,0	x 40,0	1,400	GL28h	0,314	el. prosty
Łącznie:							80,612	

 "ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS. KD-3 DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:		
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIANŚKA 31, 16-100 SOKÓŁKA		
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:	SKALA:
PW/PT	ELEMENTY Z DREWNA KLEJONEGO WARSTWOWO.	1:50
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:	PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBKb/18	
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18	
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM		

Okucie podporowe poz. OD-1,
- wykonać 8 szt.

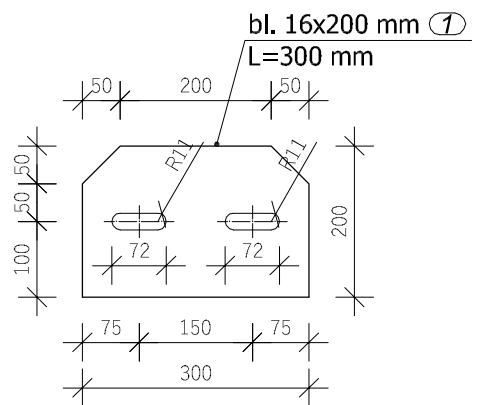


widok a-a



widok b-b

UWAGA !!
W przypadku dobrego zachowania blach poz. 1 w istniejącym okucie należy je zachować, a powstałą przestrzeń wypełnić dwustronnie dokręcając do dźwigara sklejkę liściastą wodoodporną o grubości 5 mm, dodatkowo podczas zachowania blach okucie należy oczyścić i zabezpieczyć odpowiednim zestawem farb antykorozyjnych oraz ogniochronnych do odporności ogniowej R30. W przypadku złego stanu blach poz. 1 blachy należy odciąć i przyspawać nowe blachy pokazane na rysunku. Po wykonaniu spoin okucie zabezpieczyć zgodnie z powyższymi wytycznymi. Śruby niezależnie od zastanego stanu należy wymienić.



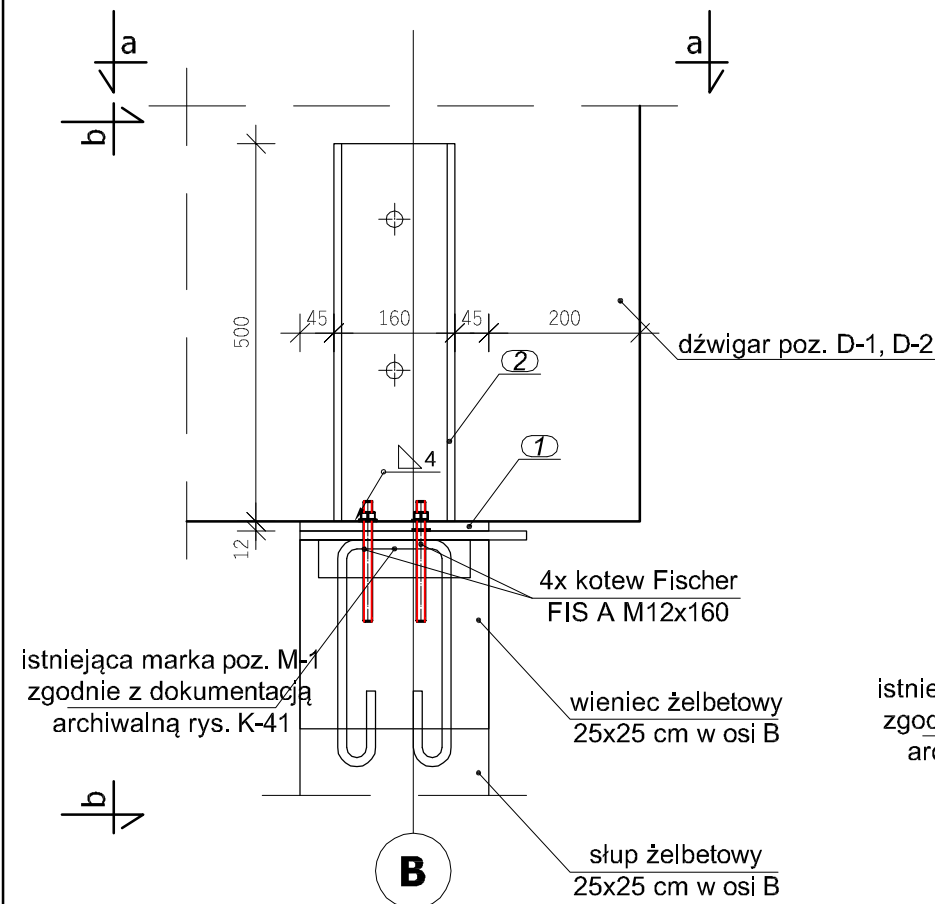
Ciężar 1 okucia poz. OD-1 (naddatek 2 % na spoiny) - 15,38 kg
Wykonać poz. OD-1 - 8 szt.,
Masa całkowita: 123,04 kg
Łączniki:
- śruba SB M20x280 kl. 8.8 (nakrętka M20 kl.8 + 2x podkładka) - 16 szt.

Stal S355J2
- Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 4 mm na całej dostępnej długości styku blach.
- Okucia zabezpieczyć farbą antykorozyjną lub ocynkować ogniowo - minimalna grubość powłoki cynkowej wynosi 85 µm.
- Klasa wykonania elementów konstrukcyjnych EXC2.
- Wszystkie elementy stalowe okucia poz. OD-1 narażone bezpośrednio na działanie ognia pomalować odpowiednim zestawem farb ogniochronnych do odporności ogniowej R30, grubość powłoki ogniochronnej należy określić przyjmując temperaturę krytyczną równą 600° C.

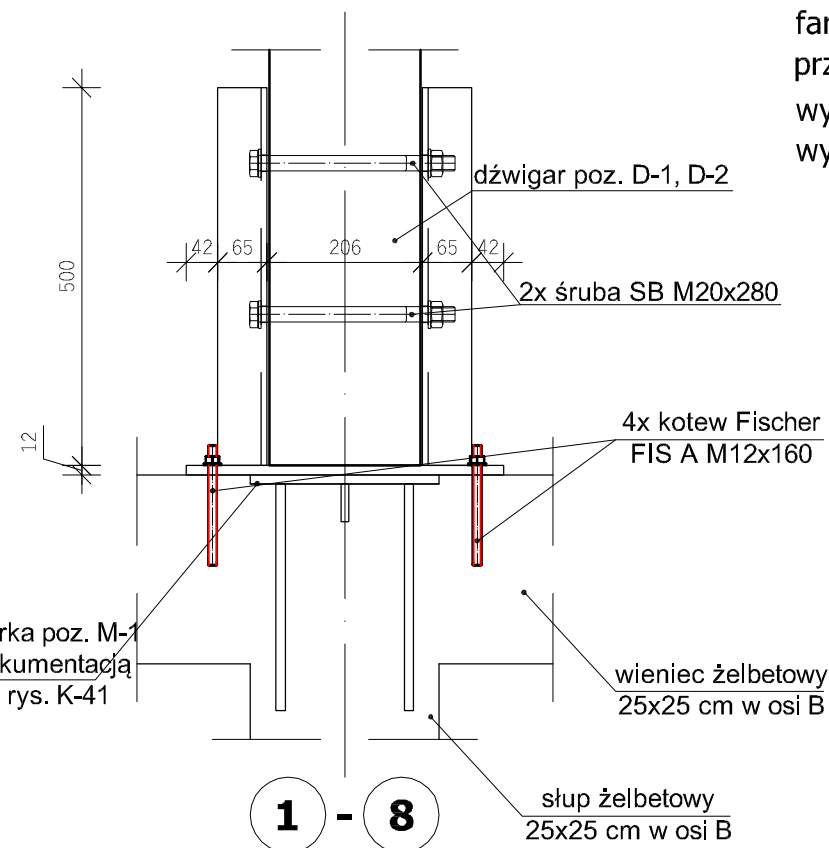
		"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl	NR RYS. KD-4.1 DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU: PW/PT	NAZWA RYSUNKU: OKUCIE PODPOROWE DŹWIGARA POZ OD-1.	SKALA: 1:10	
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	PROJEKTANCI: mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18	PODPIS:	
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBkb/18	PODPIS:	
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			

Okucie podporowe poz. OD-2,
- wykonać 8 szt.

widok b-b

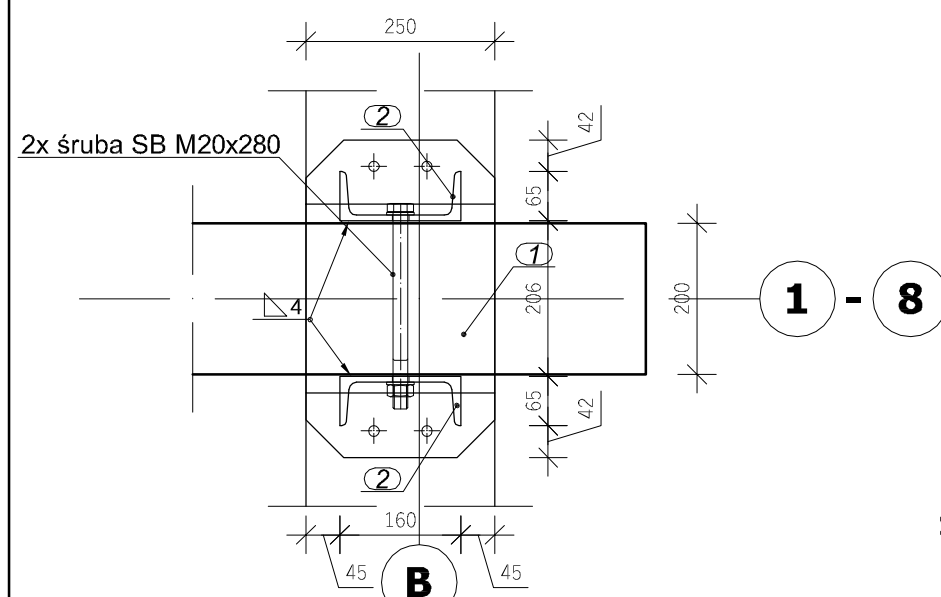


istniejąca marka poz. M-1
zgodnie z dokumentacją
archiwalną rys. K-41



istniejąca marka poz. M-1
zgodnie z dokumentacją
archiwalną rys. K-41

widok a-a



Ciężar 1 okucia poz. OD-2 (naddatek 2 % na spoiny) - 29,27 kg
Wykonać poz. OD-2 - 8 szt.,
Masa całkowita: 234,16 kg

Łączniki:

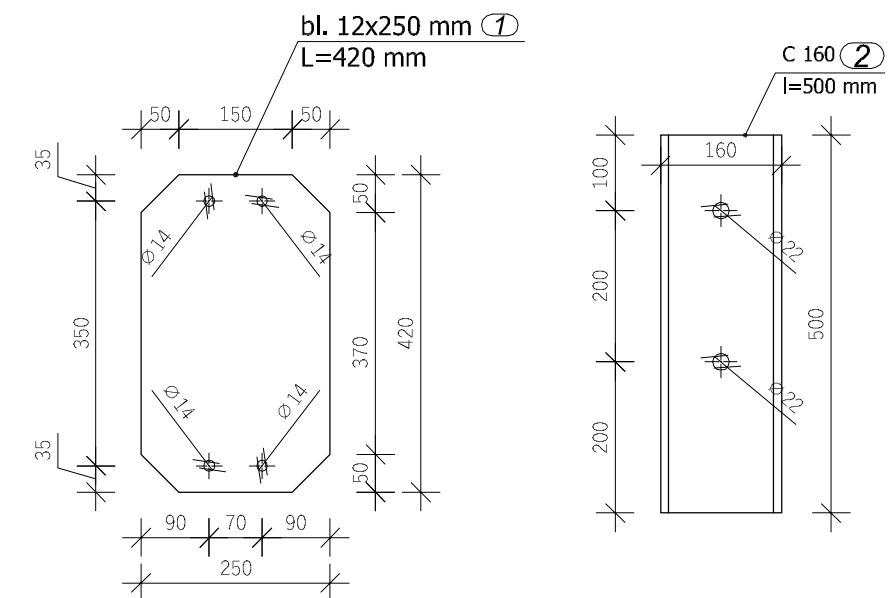
- śruba SB M20x280 kl. 8.8 (nakrętka M20 kl.8 + 2x podkładka) - 16 szt.
- kotew Fischer FIS A M12x160 - 32 szt. + żywica FIS V 360 - 4 szt.

Stal S355J2

- Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 4 mm na całej dostępnej długości styku blach.
- Okucia zabezpieczyć farbą antykorozyjną lub ocynkować ogniowo - minimalna grubość powłoki cynkowej wynosi 85 µm.
- Klasa wykonania elementów konstrukcyjnych EXC2.
- Wszystkie elementy stalowe okucia poz. OD-1 narażone bezpośrednio na działanie ognia pomalować odpowiednim zestawem farb ogniochronnych do odporności ogniowej R30, grubość powłoki ogniochronnej należy określić przyjmując temperaturę krytyczną równą 600° C.

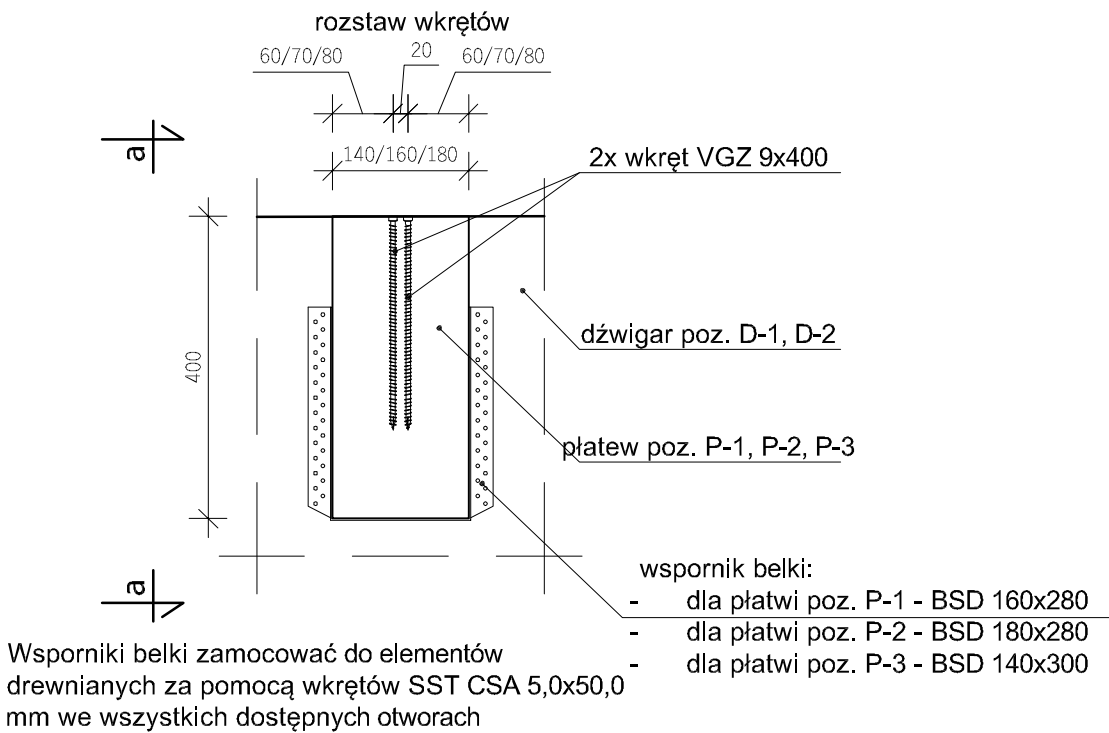
UWAGA !!

W przypadku dobrego zachowania blach obejmujących w istniejącym okuciu należy je zachować, a powstałą przestrzeń wypełnić dwustronnie dokręcając do dźwigara sklejkę liściastą wodoodporną o grubości 5 mm, dodatkowo podczas zachowania blach okucie należy oczyścić i zabezpieczyć odpowiednim zestawem farb antykorozyjnych oraz ogniochronnych do odporności ogniowej R30. W przypadku złego stanu blach obejmujących dźwigar, blachy należy odciąć i wykonać nowe okucie poz. OD-2. Śruby niezależnie od zastanego stanu należy wymienić.

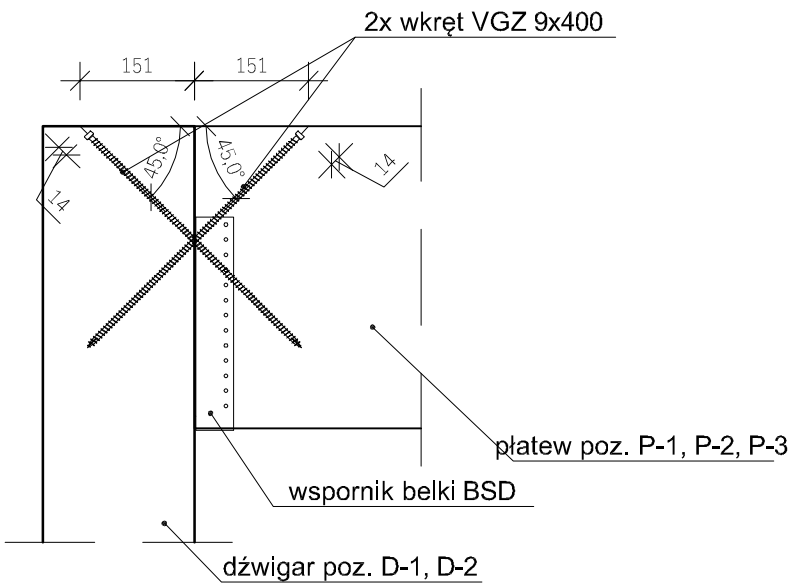


		"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl	NR RYS. KD-4.2
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:		DATA: 29.08.2022	
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:		SKALA:
PW/PT	OKUCIE PODPOROWE DŹWIGARA POZ OD-2.		1:10
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBKb/18		
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18		
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			

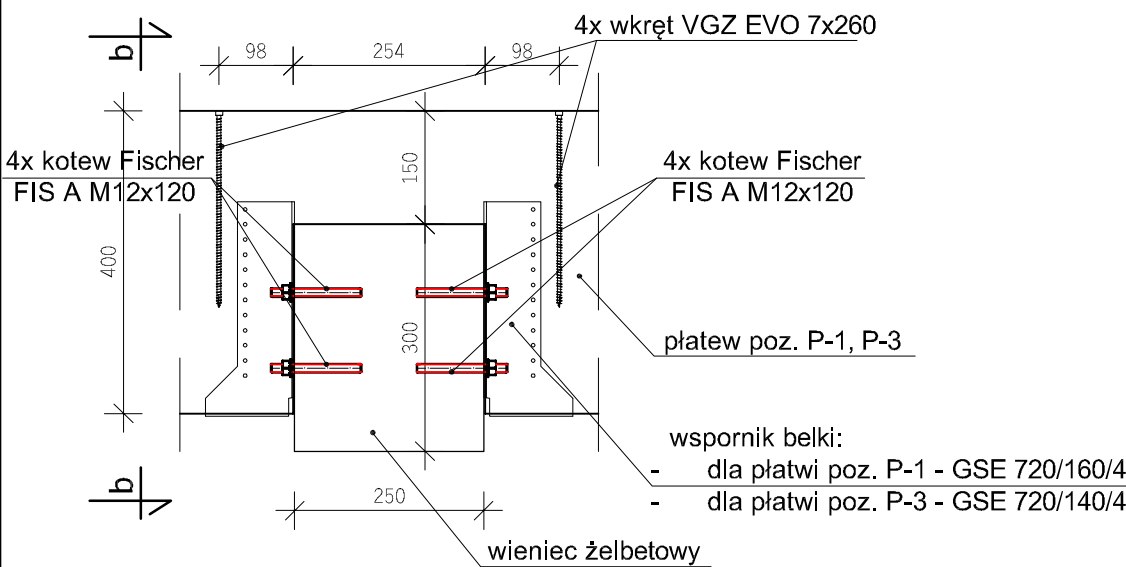
Mocowanie płatwi do dźwigara



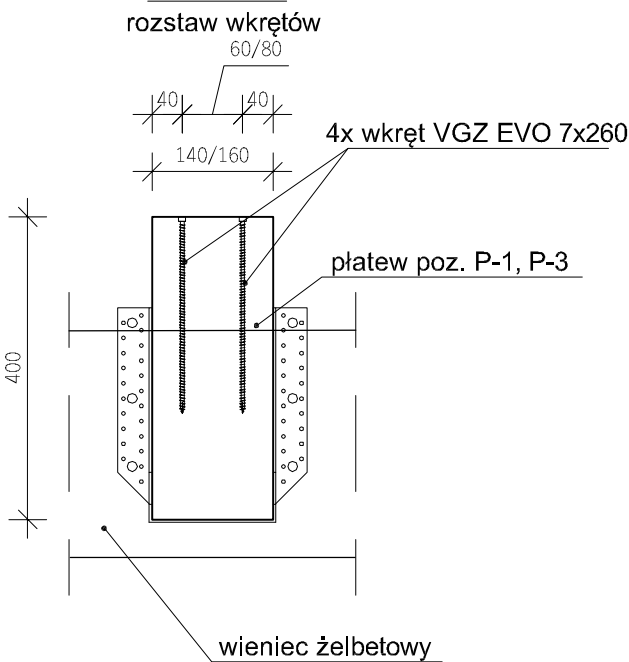
widok a-a



Mocowanie płatwi do wieńca
w osi 8'




widok b-b

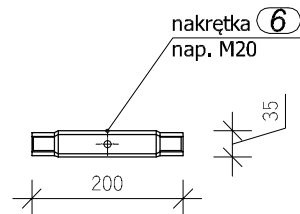
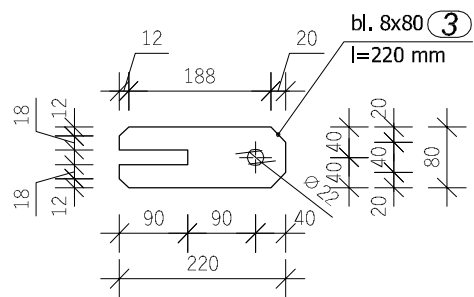
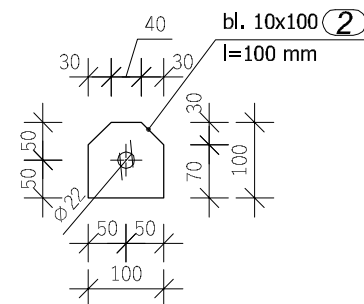
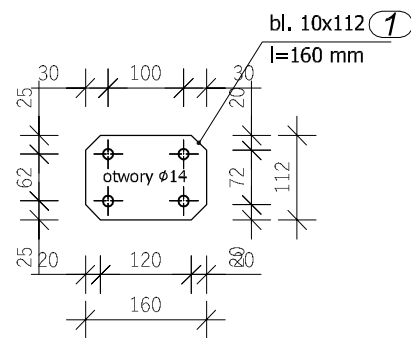
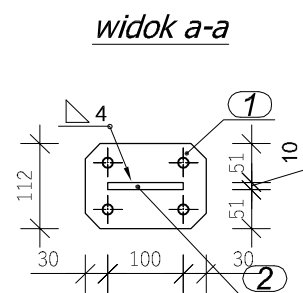
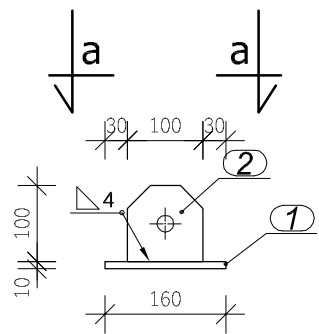


Łączniki:

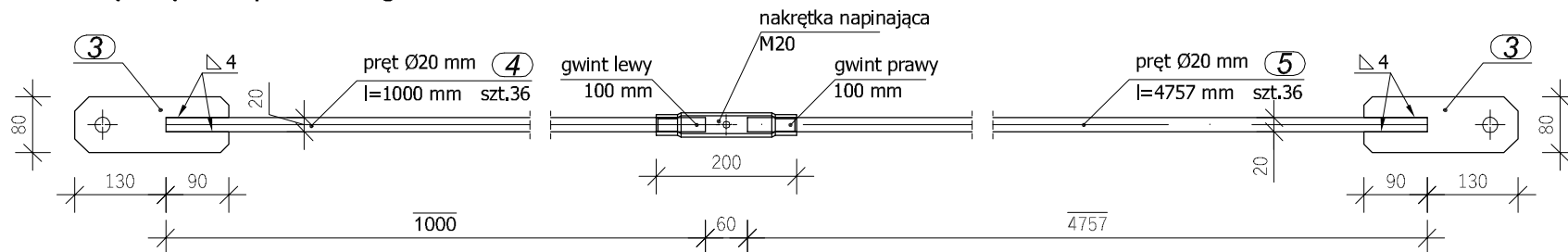
- wspornik belki SST BSD 180x280 - 24 szt.
- wspornik belki SST BSD 160x280 - 60 szt.
- wspornik belki SST BSD 140x300 - 60 szt.
- wspornik belki GSE 720/160/4 - 8 szt.
- wspornik belki GSE 720/140/4 - 8 szt.
- wkręty SST CSA 5,0x50,0 mm - 12 000 szt.
- wkręty SST CSA 5,0x80,0 mm - 400 szt.
- wkręty VGZ 9x400 - 300 szt.
- wkręty VGZ EVO 7x260 - 50 szt.
- kotwy Fische FIS A M12x120 - 64 szt.
- żywica Fischer FIS V 360 - 8 szt.

		"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl	NR RYS. KD-4.3
			DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:			
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:		SKALA:
PW/PT	MOCOWANIE PŁATWI DO DŹWIGARÓW ORAZ DO WIEŃCÓW.		1:10
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18		
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:	
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBkb/18		
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			

mocowanie stężeń do dźwigara



Pręt stężenia połączeniowego ST-1



Stal S355J2

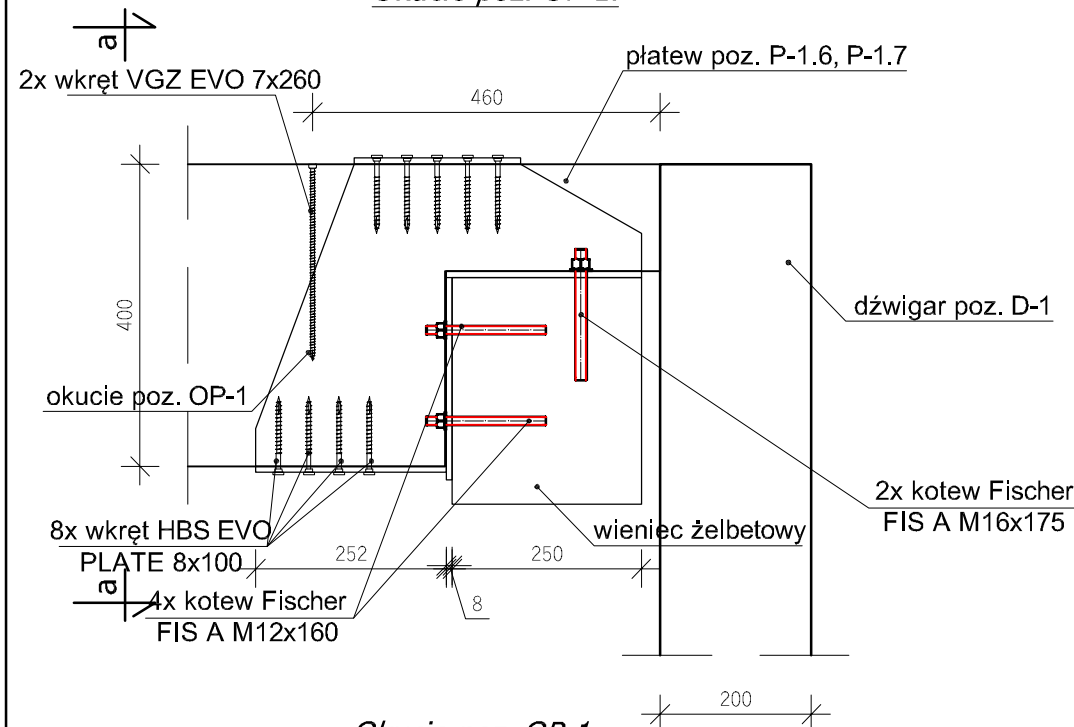
1. Nlepisane spoiny wykonać jako pachwinowe 4 mm.
2. Blachę poz. 1 wykonać dodatkowo jako osobne blachy w ilości 72 szt. Blachy te zostały uwzględnione w zestawieniu stali.
3. Elementy stalowe należy zabezpieczyć farbą antykorozyjną lub poprzez cynkowanie ogniowe minimalną grubością powłoki 85µm.
4. Okucia poz. OS-1 oraz pojedyncze blachy poz. 1 należy pomalować farbami ogniochronnymi (pozostałe elementy tj. pręty oraz blacha poz. 5 tylko farba antykorozyjna) - grubość warstwy farby ogniochronnej dobrać dla temperatury krytycznej równej 600° C oraz odporności ogniowej R30.

Zestawienie stali nr: ZS/1											
Pozycja	Liczba	Profil					Długość	Ciepłaż 1szt.	Ciepłaż całkowity	Materiał	
Numer	[szt.]	-					[mm]	[kg]	[kg]	-	
Element: Okucie stężenia połączowego poz. ST-1, ST-2											
1	144	bl.	10	x	112	[mm]	160	1,41	202,57	S355J2	
2	72	bl.	10	x	100	[mm]	100	0,79	56,52	S355J2	
3	72	bl.	8	x	80	[mm]	220	1,11	79,58	S355J2	
4	36	pręt Ø20					1000	2,47	88,78	S355J2	
5	36	pręt Ø20					4757	11,73	422,33	S355J2	
Razem ciepłaż:									849,78	[kg]	
Dodatek na ocynk i spoiny :							3 %	25,49	[kg]		
Ciepłaż całkowity :							1 kpl.	875,28	[kg]		
Łączniki :											
6	36	nakrętka nap. M20				kl.5	200	-	-	St.	
7	288	śruba	M	12	x	260	kl. 5.8	260	0,246	70,83	St.
8	288	nakrętka	M	12			kl.5	-	0,013	3,84	St.
9	576	podkładka	zw. 13/24/2,5					0,006	3,61	St.	
10	72	śruba	M	20	x	60	kl. 5.8	60	0,205	14,74	St.
11	72	nakrętka	M	20			kl.5	-	0,060	4,35	St.
12	144	podkładka	zw. 21/37/3					0,017	2,48	St.	
Razem łączniki:									99,84	[kg]	

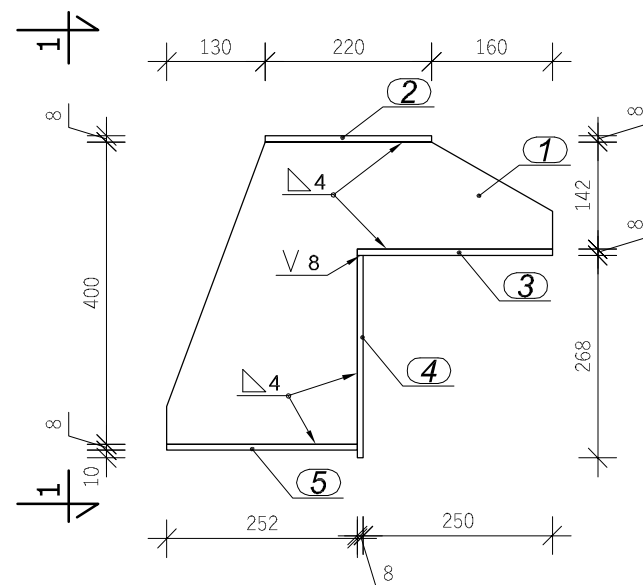
 "ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS: KD-4.4 DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA		
STADIUM PROJEKTU: PW/PT	NAZWA RYSUNKU: ELEMENTY STĘŻEŃ POŁACIOWYCH.	SKALA: 1:10
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	PROJEKTANCI: mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBKb/18	PODPIS:
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18	PODPIS:
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM		

Mocowanie płatwi do wieńca

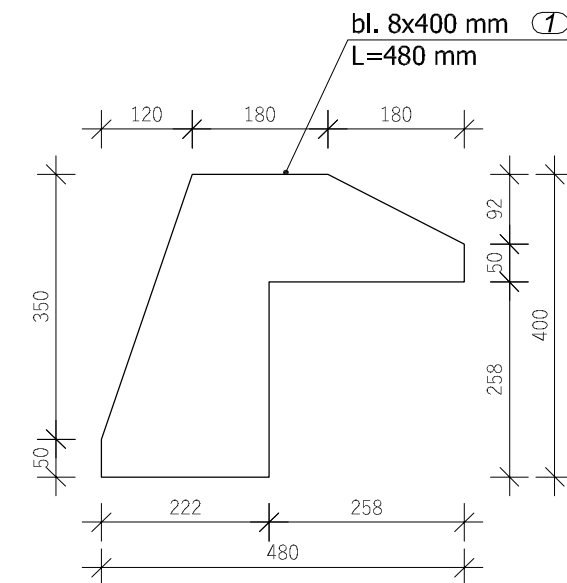
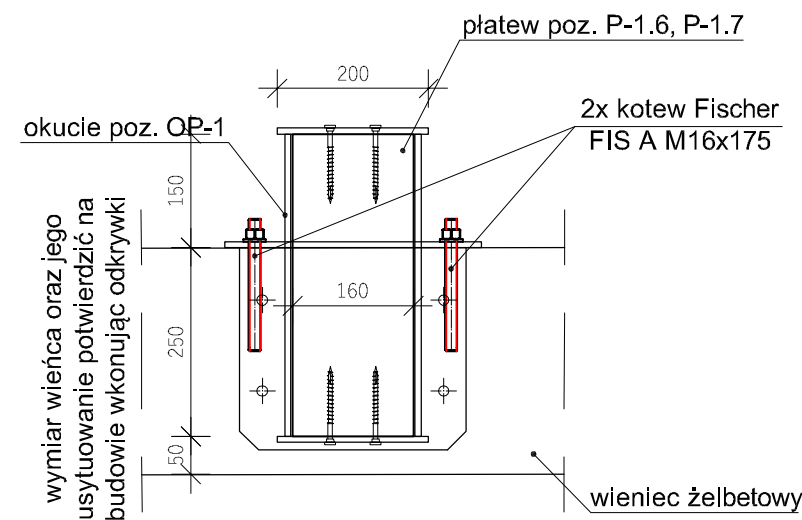
Okucie poz. OP-1.



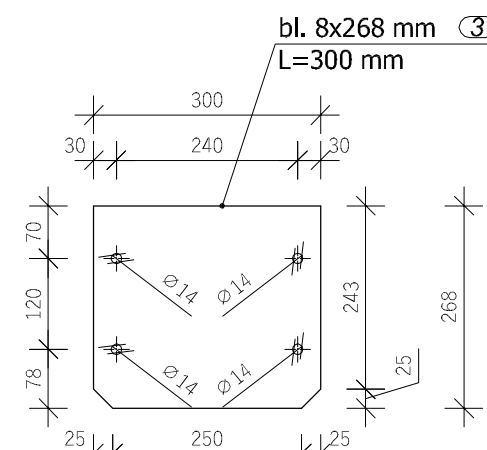
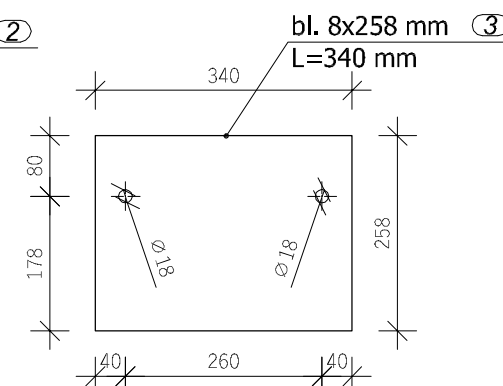
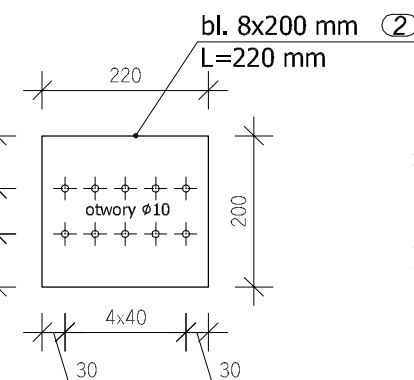
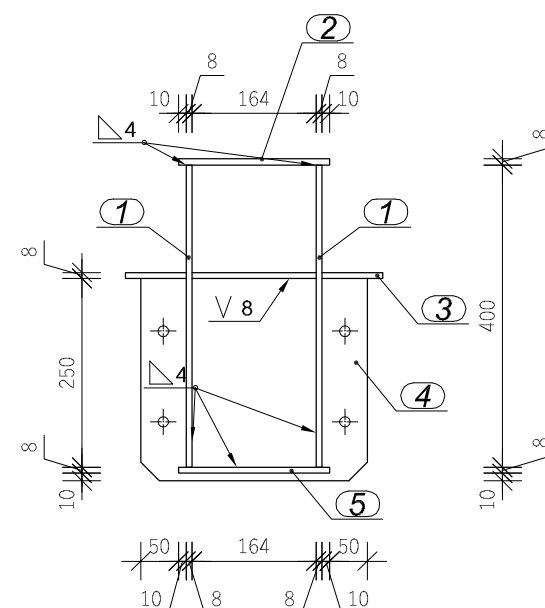
Okucie poz. OP-1. Wykonać 8 szt.



widok a-a



widok 1-1



UWAGA !!!

Przed przystąpieniem do montażu należy potwierdzić usytuowanie i wymiary wieńca żelbetowego - w przypadku różnic należy skonsultować się z jednostką projektową i dopasować okucie do zastanych warunków.

Ciężar 1 okucia poz. OD-1 (naddatek 2 % na spoiny) - 29,40 kg
Wykonać poz. OP-1 - 8 szt.,
Masa całkowita: 235,20 kg

Łączniki:

- wkręty HBS EVO PLATE 8x100 - 150 szt.
- wkręty VGZ EVO 7x260 - 16 szt.
- kotew Fischer FIS A M16x175 - 16 szt.
- kotew Fischer FIS A M12x160 - 32 szt.
- żywica Fischer FIS V 360 - 5 szt.

Stal S355J2

- Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości 4 mm na całej dostępnej długości styku blach.
- Okucia zabezpieczyć farbą antykorozyjną lub ocynkować ogniowo - minimalna grubość powłoki cynkowej wynosi 85 µm.
- Klasa wykonania elementów konstrukcyjnych EXC2.
- Wszystkie elementy stalowe okucia poz. OP-1 narażone bezpośrednio na działanie ognia pomalować odpowiednim zestawem farb ogniochronnych do odporności ogniowej R30, grubość powłoki ogniochronnej należy określić przyjmując temperaturę krytyczną równą 600° C.

		"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl	NR RYS. KD-4.5
			DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:			
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU:	NAZWA RYSUNKU:		SKALA:
PW/PT	MOCOWANIE PŁATWI/WSPORNIKÓW POZ. P-1.6, P-1.7 DO WIEŃCA ŻELBETOWEGO. OKUCIE POZ. OP-1.		1:10
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:		PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBKb/18		
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:		PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18		
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with various components and dimensions. Key components and dimensions include:

- Dimensions:**
 - 460 (width of the top frame section)
 - 400 (height of the left frame section)
 - 252 (width of the bottom frame section)
 - 250 (width of the right frame section)
 - 8 (thickness of the frame material)
 - 200 (width of the bottom frame section)
- Components:**
 - okucie poz. OP-2** (hardware position OP-2)
 - 2x wkręt VGZ EVO 7x260** (2x VGZ EVO 7x260 screws)
 - 8x wkręt HBS EVO** (8x HBS EVO screws)
 - 4x kotew Fischer FIS A M12x160** (4x Fischer FIS A M12x160 anchors)
 - 2x kotew Fischer FIS A M16x175** (2x Fischer FIS A M16x175 anchors)
 - platew poz. P-3.3** (plate position P-3.3)
 - dźwigar poz. D-1** (bracket position D-1)
 - wieniec żelbetowy** (concrete lintel)

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions and feature callouts. The part is a stepped profile with a total height of 400 and a total width of 400. The dimensions are as follows:

- Top horizontal segments: 130, 220, 160
- Right vertical segments: 142, 268
- Bottom horizontal segments: 252, 250
- Left vertical segment: 400

Feature callouts include:

- 1: Top right corner chamfer
- 2: Top horizontal surface
- 3: Right vertical surface
- 4: Two chamfers on the left side
- 5: Bottom horizontal surface
- 6: Bottom right corner chamfer

Surface finish symbols are present on the top horizontal surface (Ra 0.8), the right vertical surface (Ra 0.8), and the bottom horizontal surface (Ra 1.0).

Diagram illustrating the assembly of a window frame into a concrete wall. The drawing shows a cross-section of the wall and the window frame.

Key components and dimensions:

- Wymiar wieńca oraz jego usytuowanie potwierdzić na budowie wykonując odkrywkę** (Measure the crown and its position on the construction site by performing an excavation).
- okucie poz. OP-2** (Hardware position OP-2).
- 180** (Horizontal dimension of the frame).
- 160** (Horizontal dimension of the frame).
- 150** (Vertical dimension of the frame).
- 250** (Vertical dimension of the frame).
- 50** (Vertical dimension of the frame).
- platew poz. P-3.3** (Plate position P-3.3).
- 2x kotew Fischer FIS A M16x175** (2x Fischer FIS A M16x175 anchors).
- wieniec żelbetowy** (Concrete crown).

Technical drawing of a rectangular frame assembly, showing a side view and a top view.

Side View (Top):

- Overall height: 400
- Overall width: 250
- Top flange thickness: 8
- Bottom flange thickness: 10
- Vertical member thickness: 8
- Horizontal member thickness: 10
- Internal vertical member thickness: 8
- Internal horizontal member thickness: 10
- Internal vertical member offset: 4
- Internal horizontal member offset: 4
- Internal vertical member label: 1
- Internal horizontal member label: 1
- Internal vertical member label: 2
- Internal horizontal member label: 3
- Internal vertical member label: 4
- Internal horizontal member label: 5

Top View (Bottom):

- Overall width: 250
- Overall height: 400
- Top flange thickness: 8
- Bottom flange thickness: 10
- Vertical member thickness: 8
- Horizontal member thickness: 10
- Internal vertical member thickness: 8
- Internal horizontal member thickness: 10
- Internal vertical member offset: 4
- Internal horizontal member offset: 4
- Internal vertical member label: 1
- Internal horizontal member label: 1
- Internal vertical member label: 2
- Internal horizontal member label: 3
- Internal vertical member label: 4
- Internal horizontal member label: 5

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall width: 220
- Overall height: 180
- Plate thickness: 4x40
- Internal hole diameter: $\phi 10$ (labeled as "otwory $\phi 10$ ")
- Distance from top edge to first row of holes: 60
- Distance between rows of holes: 60
- Distance from bottom edge to last row of holes: 60
- Distance from side edge to first column of holes: 30
- Distance between columns of holes: 30
- Distance from side edge to last column of holes: 30

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 340 mm in width and 258 mm in height. The plate has two circular holes, each with a diameter of $\phi 18$. The distance between the centers of the two holes is 260 mm. The distance from the left edge to the center of the left hole is 40 mm, and the distance from the right edge to the center of the right hole is 40 mm. The distance from the top edge to the center of the upper hole is 80 mm, and the distance from the bottom edge to the center of the lower hole is 178 mm.

Technical drawing of a rectangular plate with four holes. The plate has a total width of 300 and a total height of 268. The holes are arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 240 horizontally and 243 vertically. The holes have a diameter of $\varnothing 14$. The plate has chamfered corners with a radius of 25. The dimensions are given in millimeters.

	"ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS. KD-4.6
			DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:			
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIAŃSKA 31, 16-100 SOKÓŁKA			
STADIUM PROJEKTU: PW/PT	NAZWA RYSUNKU: MOCOWANIE PŁATWI/WSPORNIKÓW POZ. P-3.3 DO WIEŃCA ŻELBETOWEGO. OKUCIE POZ. OP-2.		SKALA: 1:10
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	PROJEKTANCI: mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBKb/18		PODPIS:
SPECJALNOŚĆ: KONSTRUKCJA Drewno klejone:	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18		PODPIS:
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM			