



Uwaga:

1. Dźwigary poz. D-1, D-2 o przekroju 20,0x160,0 cm wykonać w klasie GL28h. Dźwigary należy mocować na słupach żelbetowych za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych. W osi B zaprojektowano podporę nieprzesuwną, natomiast w osi F podporę przesuwą. Okucie w osi B należy zamocować do wieńca żelbetowego za pomocą kotew M12 wcześniej usuwając pozostałości po istniejącym okuciu. W osi F po usunięciu istniejących blach należy przyspawać nowe blachy obejmujące dźwigar.

2. Płatwie poz. P-1.x należy wykonać o przekroju 16,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 160x280 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400. Płatwie/wsporniki poz. P-1.6, P-1.7 do wieńca zamocować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych przedstawionych na rysunku KD-4.5. Płatwie poz. P-1.2, P-1.3, P-1.4, P-1.5 zamocować do wieńca za pomocą wsporników belek GSE 720/160/4, kotew Fischer FIS A M12x120. Wspornik do płatwi mocować za pomocą wkrętów CSA 5,0x80,0 mm spełniając warunek R30 odporności ogniowej.

3. Płatwie poz. P-2.x należy wykonać o przekroju 18,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 180x280 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400.

4. Płatwie poz. P-3.x należy wykonać o przekroju 14,0x40,0 cm w klasie GL28c. Płatwie mocować do dźwigarów za pomocą wsporników belek BSD 140x300 oraz wkrętów CSA 5,0x50,0 mm. Dodatkowo aby spełnić wymaganą odporność ogniową R30 należy płatew zamocować do dźwigara za pomocą skrzyżowanych ze sobą wkrętów VGZ 9x400. Płatwie/wsporniki poz. P-3.3 do wieńca zamocować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć podporowych przedstawionych na rysunku KD-4.6. Płatwie poz. P-3.2 zamocować do wieńca za pomocą wsporników belek GSE 720/140/4, kotew Fischer FIS A M12x120. Wspornik do płatwi mocować za pomocą wkrętów CSA 5,0x80,0 mm spełniając warunek R30 odporności ogniowej.

5. Stężenia połaciowe rozmieścić zgodnie z rys. KD/1, KD/2. Stężenia połaciowe wykonać z prętów Ø20,0 mm. Mocowanie stężeń do dźwigara należy zrealizować za pomocą indywidualnie zaprojektowanych okuć stalowych poz. OS-1 spełniających wymóg odporności ogniowej R30, wcześniej zabezpieczonych antykorozyjnie poprzez malowanie lub ocynk ogniowy. Wszystkie elementy stężeń połaciowych wykonać należy zgodnie z rys. KD-4.4.

6. Wszystkie istniejące okucia oraz poziomy wieńców żelbetowych należy zweryfikować i zinventaryzować podczas wykonywania odkrywek, w przypadku innych poziomów niż założonych w projekcie należy skontaktować się z jednostką projektową i wprowadzić odpowiednie zmiany w okuciach. Wszystkie elementy drewniane dochodzące do wieńca wykonać należy z zapasem i bez wycięć. Dopasowanie wykonać na budowie.

7. Usytuowanie okuć podporowych dźwigarów należy wyznaczyć geodezyjnie.

8. Impregnację elementów drewnianych wykonać dwuetapowo: zaleca się zastosowanie impregnacji firmy Dekspol - pierwsza warstwa impregnat gruntujący zabezpieczający elementy drewniane przed grzybami, sinizną i owadami oraz druga warstwa impregnat Lazura Drewno Protector zabezpieczający elementy drewniane przed działaniem warunków atmosferycznych.

9. Reakcja na ogień elementów wykonanych z drewna klejonego warstwowo (dźwigary, płatwie) zgodnie z instrukcją ITB nr 401/2004 posiadając minimalny wymiar przekroju równy 12,0 cm można zaklasyfikować jako NRO (nierozprzestrzeniające ognia).

10. Klasa wykonania elementów konstrukcyjnych stalowych spawanych EXC 2, klasa korozyjności dla elementów stalowych C4.

11. Wszystkie elementy stalowe bezpośrednio narażone na działanie ognia zabezpieczyć farbami ogniochronnymi do odporności ogniowej R30. Grubość powłoki farby ogniochronnej należy określić zgodnie z wytycznymi producenta farby przyjmując temperaturę krytyczną stali równą 600 °C.

 "ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		NR RYS. KD-1 DATA: 29.08.2022
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:		
Ośrodek Sportu i Rekreacji - KRYTA PŁYWALNIA UL. MARIANŚKA 31, 16-100 SOKÓŁKA		
STADIUM PROJEKTU: NAZWA RYSUNKU:	SKALA:	
PW/PT	RZUT ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH DACHU	1:10
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANCI:	PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. ZBIGNIEW DOMAŃSKI nr upr. KUP/0157/PWBkb/18	
SPECJALNOŚĆ:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:
KONSTRUKCJA Drewno klejone:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBkb/18	
OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWEM AUTORSKIM		