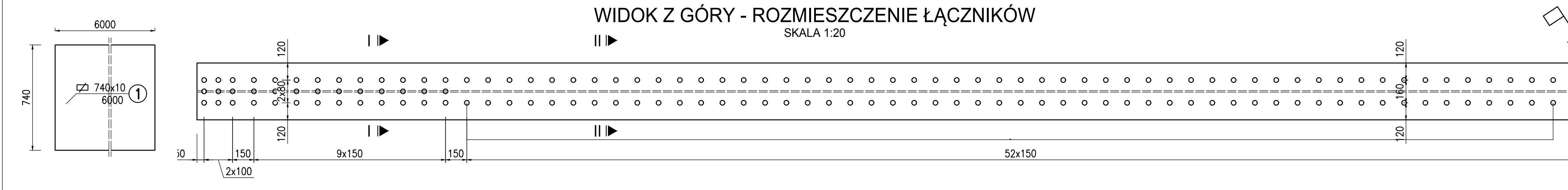
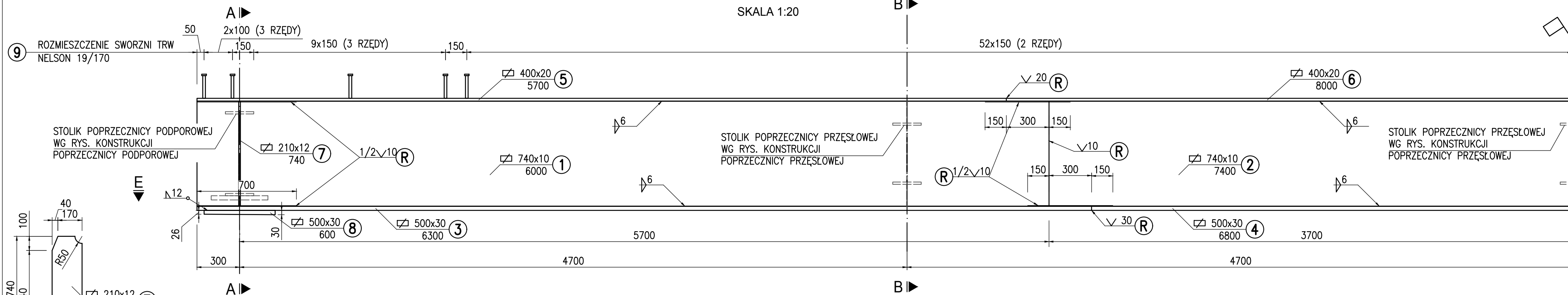


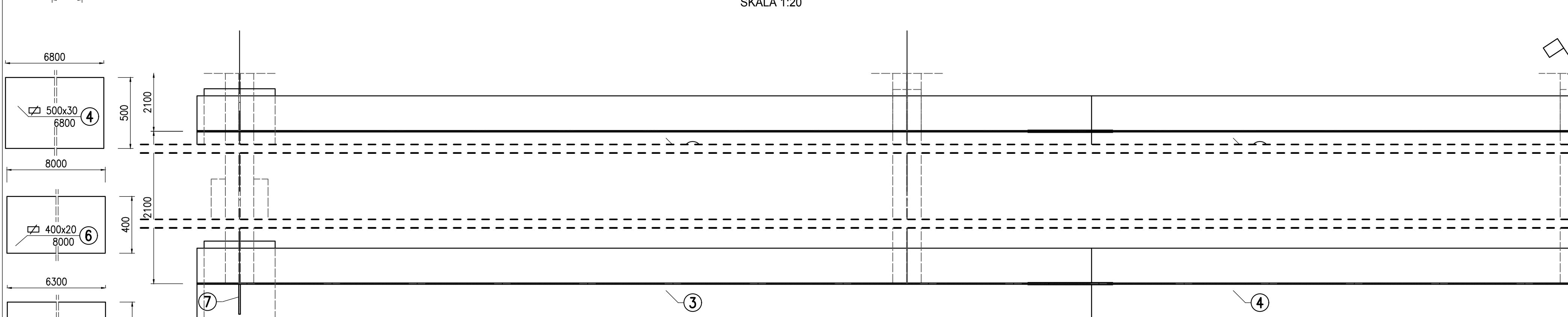
SKALA 1:20



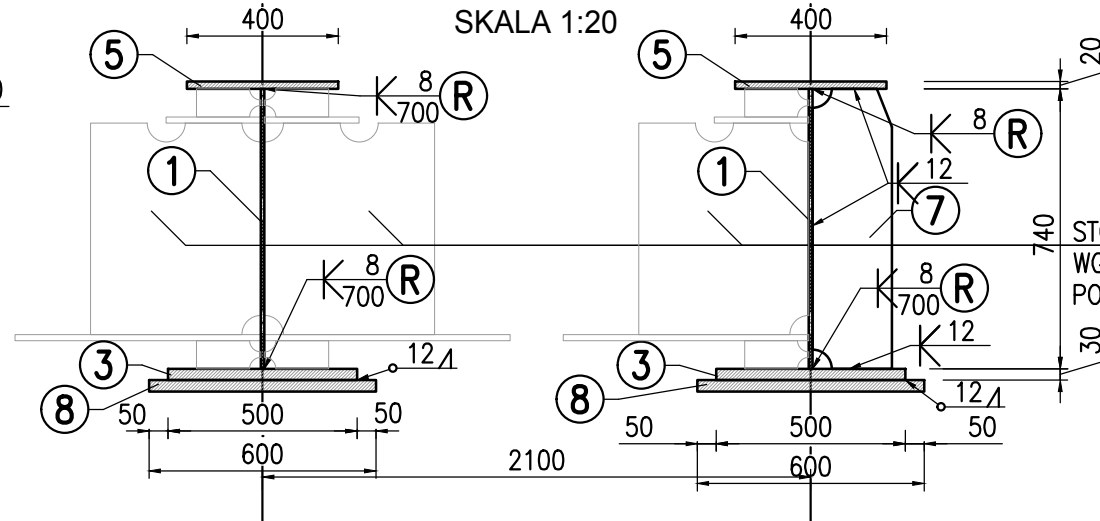
SKALA 1:20



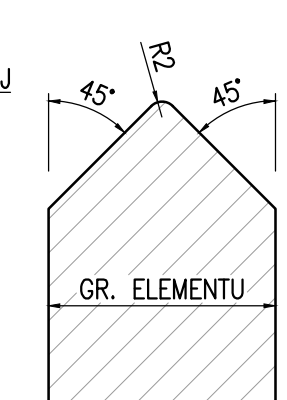
SKALA 1:20



SKALA 1:20



SKALA 1:1



STOLIK POPRZECZNICY PODPOROWEJ
WG RYS. KONSTRUKCJI
POPRZECZNICY PRZESŁOWEJ









ZESTAWIENIE STALI - DŹWIGAR SKRAJNY

Nr	ELEMENT		DŁUGOŚĆ	MASA JEDN.	MASA SZTUKI	IŁOŚĆ	MASA RAZEM
			[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt.]	[kg]
1	ŚRODNIK	☑ 740x10	6000	58.15	348.90	2	697.8
2	ŚRODNIK	☑ 740x10	7400	58.15	430.31	1	430.3
3	PAS DOLNY	☑ 500x30	6300	118.00	743.40	2	1486.8
4	PAS DOLNY	☑ 500x30	6800	118.00	802.40	1	802.4
5	PAS GÓRNY	☑ 400x20	5700	62.80	357.96	2	715.9
6	PAS GÓRNY	☑ 400x20	8000	62.80	502.40	1	502.4
7	ŻEBRO PODPOROWE	☑ 210x12	740	19.80	14.65	2	29.3
8	BLACHA NADŁOŻYSKOWA	☑ 500x30	600	118.00	70.80	2	141.6
9	SWORZNIE TRW NELSON	19/170	-	-	0,40	288	115.2
10							
MASA RAZEM						[kg]	4921.7
DODATEK NA SPOINY 2%						[kg]	98.4
OGÓŁEM STALI						[kg]	5020.1

KONSTRUKCJA - STAL S355J2

SWORZNIE - STAL S235J2+C450

ZESTAWIENIE STALI - DŹWIGAR ŚRODKOWY

Nr	ELEMENT			DŁUGOŚĆ	MASA JEDN.	MASA SZTUKI	ILUŚĆ	MASA RAZEM
				[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt.]	[kg]
1	ŚRODNIK		740x10	6000	58.15	348.9	2	697.8
2	ŚRODNIK		740x10	7400	58.15	430.31	1	430.3
3	PAS DOLNY		500x30	6300	118.00	743.40	2	1486.8
4	PAS DOLNY		500x30	6800	118.00	802.40	1	802.4
5	PAS GÓRNY		400x20	5700	62.80	357.96	2	715.9
6	PAS GÓRNY		400x20	8000	62.80	502.40	1	502.4
7								
8	BLACHA NADŁOŻYSKOWA		500x30	600	118.00	70.80	2	141.6
9	SWORZNIE TRW NELSON		19/170	-	-	0.40	288	115.2
10								
MASA RAZEM							[kg]	4892.4
DODATEK NA SPOINY 2%							[kg]	97.9
OGÓŁEM STALI							[kg]	4990.3

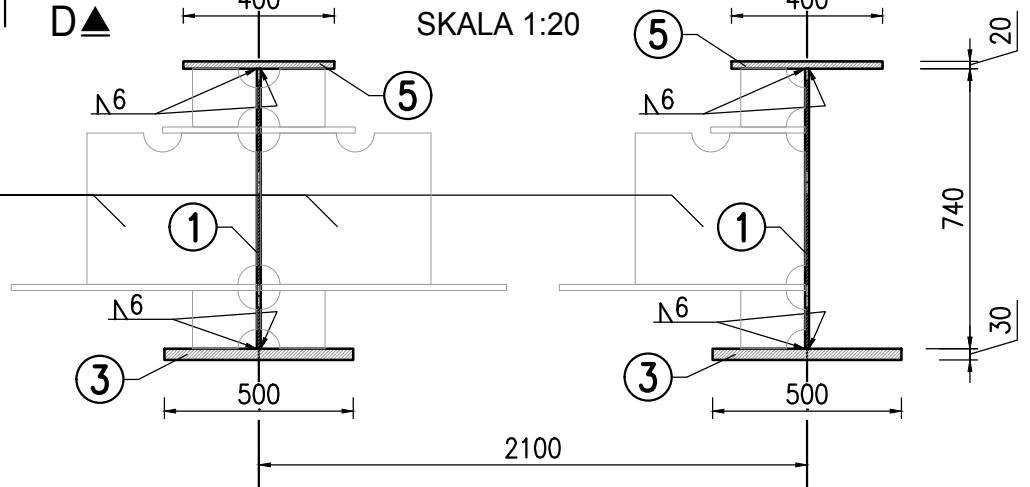
KONSTRUKCJA - STAL S355J2


SWORZNIE - STAL S235J2+C450

UWAGI:

1. "R" - Oznacza spoinę specjalnej jakości
2. Spoinę pachwinową łączącą pas ze środkiem należy wykonywać automatycznie łukiem krytym.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego.
4. Sworznie mocować zgodnie z "Wytycznymi projektowania i wykonania zespolenia za pomocą sworzni czołowo spawanych" - IBDiM.
5. Sposób montażu łożysk z konstrukcją stalową wyznaczyć po ustaleniu producenta łożysk.
6. Blachę nadłożyskową należy wystrugać w dopasowaniu do podniesienia wykonawczgo
7. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem konstrukcyjnym poprzecznicy podporowej i przesłowej

SKALA 1:20



 ESTAKADA		ESTAKADA Tomasz Pawłowski ul. Rępniszka 15, 15-089 Białystok, tel./fax 85 733 25 66, tel./fax 607-428-656, e-mail: biuro.estakada@wp.pl	
Nazwa zadania:	Rozbudowa i budowa mostu przez rz. Sokółka wraz z dogodzinami w ciągu drogi gminnej Nr 1037/17B, na działkach o nr ewid. 154, 155/1, 391 obrębu Dworzyski, jedn. ewid. Sokółka - obszar wiejski.		
Nazwa rysunku:	DŹWIGAR GŁÓWNY	Skala:	1:20,1
Inwestor:	GMINA SOKÓŁKA, PLAC KOŚCIUSZKI 1 16-100 SOKÓŁKA	Data:	11.2019
Objekt:	MOST NA RZECZE SOKÓŁKA	Nr rysunku:	
Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY		17
Branża:	MOSTOWA		
Projektował: mgr inż. Tomasz Pawłowski	Nr upr./ PDL/0144/POOM/09	Podpis	
mgr inż. Tomasz Pietrzak	PDL/0053/POOM/10	Podpis	
Sprawdził: mgr inż. Jakub Kozłowski	WKP/0112/POOM/09	Podpis	<i>J. Kozłowski</i>
Współoprac. mgr inż. Weronika Baczewska		Podpis	